



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.
 DECLARACIÓN PATRIMONIAL
 Y DE INTERES
 VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: SOFIA FLORES TELLEZ **CORREO ELECTRONICO:** tellezsofi3@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** RECEPCION
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POCESIÓN DEL CARGO** 14/05/2021
FUNCIÓN PRINCIPAL RECEPCIONISTA
CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR MEDIO SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** BACHILLERATO GENERAL IGNACIO MANUEL ALTAMIRANO
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO NIVEL BACHILLERATO **ESTATUS** FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR _____ **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** _____
ÁMBITO PÚBLICO _____ **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** _____
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN _____ **SECTOR** _____
FUNCION PRINCIPAL _____
UBICACIÓN _____
FECHA DE INICIO _____ **FECHA DE TERMINO** _____

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS),	\$	4,800.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	4,800.00